

**RECKLI**®

## Formen- und Modellbauharze

Rev. 09/1



**RECKLI GmbH**

Eschstraße 30 · 44629 Herne · Tel. +49 2323 1706-0 · Fax +49 2323 1706-50 · info@reckli.de · www.reckli.de

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Shore A Härte	Linearer Schrumpf %	Weiterreißfestigkeit N/mm	Bruchdehnung %	Viskosität mPa.s	Verarbeitungszeit Min 21 °C 200-g-Mischung	Früheste Ent- formung h 21 °C	Temperatur- beständigkeit °C	Farbe
<b>Polyurethan-Elastomere · ungefüllte Gießharze</b>												
<b>RECK-o-lan 75</b>	Zwei-Komponenten-Flüssig- kunststoff zur Herstellung hoch- verschleißfester Formteile im Maschinen-, Werkzeug-, Formen- und Modellbau, be- sonders auch geeignet für Ausparungen im Betonbau	4:1	1,08	74	0,1-0,25	37	810	Stamm 3800	8	6-12	60	schwarz
<b>RECK-o-lan 85</b>	wie RECK-o-lan 75, jedoch Shore A 85	3:1	1,10	85	0,1-0,25	40	700	Stamm 2500	8	6-12	60	grau
<b>RECK-o-lan 95</b>	wie RECK-o-lan 75, jedoch Shore A 95	2:1	1,10	94	0,1-0,25	61	520	Stamm 2100	5	6-12	60	rot- braun
<b>RECKLI-PUR- Gießmasse A85</b>	ähnlich RECK-o-lan 85, jedoch kürzere Topfzeit	3:1	1,06	85	0,1-0,2	38	500	Stamm 2700	2,5-3	3	60	gelb- braun
<b>RECKLI- Quick-PUR HV 45</b>	Gießfähige Zwei-Komponenten- Formenmasse zur Herstellung elastischer, hoch reißfester Matrizen, Formen, Formteile und Ausparungen, besonders geeig- net für Wet-Cast-Formen in der Betonsteinindustrie	1:1	1,04	45	< 0,20	12	800	Stamm 1200	8	3-4	60	grau
<b>RECKLI- Quick-PUR HV 60</b>	wie Quick-PUR HV 45, jedoch Shore A 60	1:1	1,03	60	< 0,20	14	400	Stamm 1000	5	3-4	60	grau

<b>Polyurethan-Elastomere · gefüllte Gießharze</b>												
<b>RECKLI-PUR- Elastomer A30</b> auch als Typ K: speziell für geschlossene Gipsformen in der Keramik- industrie	gießfähige, elastische Zwei-Kom- ponenten-Kunststoff-Formen- masse zur Herstellung von Strukturmatrizen, Schalungen und Formen, Formteilen, Aus- sparungen usw., härtet nahezu schrumpffrei aus, hohe Zeich- nungsschärfe, lange Lebens- dauer der Formen	8:1	1,40	30	nahezu schrumpf- frei	5-6	310	2000- 4000	20-30	>24	60	grau
<b>RECKLI-PUR- Elastomer A40</b> auch als Typ K: speziell für geschlossene Gipsformen in der Keramik- industrie	wie RECKLI-PUR-Elastomer A 30, jedoch Shore A 40	8:1	1,40	40	nahezu schrumpf- frei	6-7	300	2000- 4000	20-30	>24	60	grau
<b>RECKLI-PUR- Elastomer A55</b> auch als Typ K: speziell für geschlossene Gipsformen in der Keramik- industrie	wie RECKLI-PUR-Elastomer A 30, jedoch Shore A 55	8:1	1,40	55	nahezu schrumpf- frei	8-9	280	3000- 5000	20-30	>24	60	grau
<b>RECKLI-PUR- Elastomer A70</b> auch als Typ K: speziell für geschlossene Gipsformen in der Keramik- industrie	wie RECKLI-PUR-Elastomer A 30, jedoch Shore A 70	8:1	1,40	70	nahezu schrumpf- frei	22-24	600	4000- 6000	20-30	>24	60	grau
<b>RECKLI Compound 50</b>	gießfähiger, elastischer Zwei- Komponenten-Kunststoff zur Herstellung von Formen und Formteilen, hohe Zeichnungs- schärfe, hohe Reißfestigkeit und Bruchdehnung	10:1	1,40	50	nahezu schrumpf- frei	12	550	8000- 11000	20-25	>24	60	grau

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Shore A Härte	Linearer Schrumpf %	Weiterreißfestigkeit N/mm	Bruchdehnung %	Viskosität mPa.s	Verarbeitungszeit Min 21 °C 200-g-Mischung	Früheste Ent- formung h 21 °C	Temperatur- beständigkeit °C	Farbe
<b>Polyurethan-Elastomere · Spachtelharze</b>												
<b>RECKLI-PUR-Elastomer thix</b>	Zwei-Komponenten-Flüssig- kunststoff, thixotrop-pastös, be- sonders geeignet für Abformun- gen an senkrechten Flächen	8:1	1,40	55	nahezu schrumpf- frei	8-9	280	pastös	8-10	3-5	60	grau
<b>RECKLI-PUR-Elastomer thix schwarz</b>	wie RECKLI-PUR-Elastomer thix, jedoch noch standfester und mit kürzerer Verarbeitungszeit	8:1	1,40	55	nahezu schrumpf- frei	8-9	250	pastös	6-8	3-5	60	schwarz
<b>RECKLI-Elastospachtel</b>	Zwei-Komponenten-Kunststoff- spachtel zur Ausbesserung be- schädigter Formen und Form- teile, die aus RECKLI-PUR- Elastomeren hergestellt wurden	8:1	1,40	55	nahezu schrumpf- frei	8-9	280	pastös	10-15	2-3	60	grau

<b>Silikon-Abformmassen · kondensationsvernetzend, gießfähig</b>												
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 5</b>	sehr weiche Zwei-Komponenten- Abformmasse, wird auch als Druckstempel in der Porzellanindustrie verwendet	10:1	1,05	5	0,5-0,8	1	400	30000	30-45	24	160	weiß
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 6.25</b>	elastischer Zwei-Komponenten- Silikonkautschuk für die Abformung voluminöser Modelle mit weniger komplizierten Hinterschnidungen	10:1	1,16	25	0,5-0,8	6	280	12000	40-60	5	160	weiß
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 10.10</b>	äußerst kriechfähiger Zwei-Kom- ponenten-Silikonkautschuk mit hoher Reißfestigkeit, speziell geeignet für Gipsabformungen im Mantelgussverfahren	10:1	1,24	10	0,5-0,8	13	450	9000	90-120	24	160	beige
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 10.15</b>	wie RECKLI-SI-Gießmasse 10.10, universell einzusetzen	10:1	1,10	15	0,5-0,8	15	420	12000	60-90	24	160	weiß
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 10.20</b>	wie RECKLI-SI-Gießmasse 10.15, jedoch etwas härter, geringere Bruchdehnung	10:1	1,27	20	0,5-0,8	14	375	15000	90-120	24	160	beige
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 20</b>	hoch reißfeste Universal-Type, geeignet für nahezu alle Abfor- mungsarbeiten und Replikate	10:1	1,24	20	0,5-0,8	19	500	18000	60-90	30	160	beige
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 20 transluzent</b>	wie RECKLI-SI-Gießmasse 20, jedoch durchscheinend	10:1	1,10	20	0,5-0,8	19	500	20000	60-90	24	200	trans- luzent
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 35</b>	speziell geeignet für die Formenherstellung bei der Restaurierung historischer Bausubstanz, Formen für Gipsteile, Zementmörtel, Beton und verschiedene Kunstharze	10:1	1,00	35	0,5	3	200	24000	45-60	24	80	weiß
<b>RECKLI-SI-Gießmasse 35 "schnell"</b>	wie RECKLI-SI-Gießmasse 35, jedoch kürzere Verarbeitungszeit, dadurch aber auch schnellere Durchhärtung und frühere Entformung	10:1	1,00	35	0,5	3	200	30000	10-15	5	80	weiß
<b>RECKLI-Shoe-Sil 25</b>	Zwei-Komponenten-Silikonkaut- schuk, Abformmasse für nur 1 Einsatz, spezielle Anwendung in der Schuh-Industrie und in Bronzegießereien, kann noch gefüllt werden	10:1	1,30	23	0,5-0,8	1,5	200	10000	15-25	2	150	weiß

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Shore A Härte	Linearer Schrumpf %	Weiterreißfestigkeit N/mm	Bruchdehnung %	Viskosität mPa.s	Verarbeitungszeit Min 21 °C 200-g-Mischung	Früheste Ent- formung h 21 °C	Temperatur- beständigkeit °C	Farbe
<b>Silikon-Abformmassen · kondensationsvernetzend, spachtelbar</b>												
<b>RECKLI-SI- Abformpaste HR-N</b>	Zwei-Komponenten-Silikon- Kautschuk für die Vertikal- und Überkopf-Abformung, mit beilie- gendem SI-Verdicker individuell in der Spachtelkonsistenz ein- stellbar, hohe Bruchdehnung und kurze Topfzeit	10:1	1,10	15	0,5-0,8	15	420	pastös	15-25	12	160	weiß

<b>Silikon-Abformmassen · additionsvernetzend, gießfähig</b>												
<b>RECKLI-SI- Gießmasse 21 AV</b>	Zwei-Komponenten-Silikonkaut- schuk, härtet nahezu schrumpf- frei aus, hohe Reißfestigkeit, für maßhaltige Abformungen und lange Lebensdauer der Formen	10:1	1,30	21	0,1-0,2	13	300	6000	90-120	24	160	weiß
<b>RECKLI-SI- Gießmasse 26 AV</b>	wie RECKLI-SI-Gießmasse 21 AV, jedoch Shore A 26 und noch höhere Reiß- und Weiterreißfestigkeiten	10:1	1,10	26	0,1-0,2	20	430	14000	60-90	24	160	trans- luzent
<b>RECKLI-SI- Gießmasse 31 AV</b>	wie RECKLI-SI-Gießmasse 21 AV, jedoch Shore A 31	10:1	1,35	31	0,1-0,2	12	200	10000	90-120	24	160	weiß

<b>Silikon-Abformmassen · Ergänzungsprodukte für Silikon-Materialien</b>												
<b>RECKLI-SI- Trennlack</b>	wasserlöslicher Trennlack für stark saugende Untergründe zur Vermeidung möglicher Anhaftun- gen beim Einsatz von RECKLI-SI- Elastomeren und zur Verhinde- rung von Verfärbungen auf den Originalen, ca. 200-250 g/m <sup>2</sup>	-	1,02	-	-	-	-	150	-	-	-	trans- parent
<b>RECKLI- Primer SI</b>	Lösungsmittelhaltiger, einkom- ponentiger Voranstrich zur Haft- vermittlung von Silikongieß- massen auf bestimmten Untergründen, ca. 50 cm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	-	0,75	-	-	-	-	10	-	-	-	trans- parent
<b>RECKLI-SI- Farbpaste</b>	Zur Einfärbung von RECKLI-SI- Gießmassen und -Abformpasten, Farbe grün, abhängig vom Grad der gewünschten Farbintensität, wenige Gramm pro kg	-	1,20	-	-	-	-	pastös	-	-	-	grün
<b>RECKLI-SI- Verdicker flüssig K</b>	flüssiges Thixotropiermittel, um RECKLI-SI-Gießmassen streich- und spachtelbar einzustellen; geeignet für die Typen SI 10.10, SI 10.15, SI 10.20, SI 20 und SI 20 transluzent; 0,5-1,5%	-	1,00	-	-	-	-	200- 300	-	-	-	trans- parent
<b>RECKLI-SI- Verdicker flüssig AV</b>	flüssiges Thixotropiermittel, um RECKLI-SI-Gießmassen streich- und spachtelbar einzustellen; geeignet für RECKLI-SI-Gieß- massen der Reihe AV 0,1-1,0%	-	1,00	-	-	-	-	450- 550	-	-	-	trans- parent

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Viskosität mPa.s	Verarbeitungszeit Min 2l °C 200-g-Mischung	Kugeldruckhärte nach 14 Tagen N/mm <sup>2</sup>	Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens °C	Wärmebeständig- keit, 7 Tage, 100 °C trockene Hitze	Früheste Belastung h
<b>Epoxidharze · ungefüllte Gießharze</b>									
<b>RECKLI-Bauharz EP</b>	universell einsetzbares, farbloses Zwei-Komponenten-Harz für nahezu alle Anwendungen im Baubereich, für Beschichtungen, Verklebungen, Haftbrücken und als Bindemittel für Kunstharzbeton, -mörtel, -estrich, -vergussmassen und -buntsandsteinmischungen	2:1	1,10	1000-1200	40-50	70-75	40	beständig	24-48
<b>RECKLI-Bauharz EP "schnell"</b>	wie RECKLI-Bauharz EP, jedoch kürzere Topfzeit und schnellere Abbindung, besonders geeignet für Verwendung in der kalten Jahreszeit	2:1	1,10	1000-1200	15-20	70-75	40	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-K</b>	modifizierter, farbloser Zwei-Komponenten-Kunststoff, hohe Chemikalienbeständigkeit sowie hohe Druck- und Abriebfestigkeit, besonders geeignet als Bindemittel für hochwertige Kunststoffestriche und -betone, Haftbrücken und Verklebungen	4:1	1,10	600-700	60-70	2-4	28	beständig	24-48
<b>RECKLI-Estrichharz EP</b>	farbloses Zwei-Komponenten-Harz, niedrigviskos, besonders geeignet als Bindemittel für flüssigkeitsdichte Estriche und Mörtel und als gut penetrierende Grundierung auf zementgebundenen Untergründen	3:1	1,10	350	40-50	50-55	40	beständig	24-48
<b>RECKLI-Estrichharz EP-Thix</b>	wie RECKLI-Estrichharz EP, jedoch thixotrop eingestellt, daher für grobkörnige Estriche besser geeignet	3:1	1,10	leicht thixotrop	40-50	50-55	40	beständig	24-48
<b>RECKLI-Injektionsharz EP</b>	Zwei-Komponenten-Harz, transparent, dünnflüssig, lange Topfzeit, speziell geeignet für Injektionen und Schließen von Haarrissen in zementgebundenen Untergründen und als Grundierung und Versiegelung von Einstreubeschichtungen auf Beton- und Estrichböden	3:1	1,10	300	80-90	45-50	38	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-WST</b>	Zwei-Komponenten-Harz, transparent, hohe Abriebfestigkeit und Schlagzähigkeit, hohe Wärmeformbeständigkeit, exakte Zeichnungsschärfe, spanabhebend bearbeitbar, schrumpf- und spannungsarme Aushärtung, besonders geeignet für glasfaserverstärkte Lamine und als Bindeharz für Hinterfüll- und Stützestriche und für Leichtmörtel mit RECKLI-Füller L	3:1	1,10	1600	15-20	125	60	beständig	12-24
<b>RECKLI-Epoxi-GC</b>	spezielles Zwei-Komponenten-Laminierharz für faser-verstärkte Kunststoffe, Handauflege- oder auch Spritzverfahren, Modellbau und Reliefguss mit RECKLI-Füller L als Füllstoff, Farbe weiß	100:30	1,10	650-750	10	110-120	60	beständig	12-24
<b>RECKLI-Epoxi-PB</b>	Zwei-Komponenten-Harz, transparent, sehr hohe Wärmeformbeständigkeit, niedrigviskos, hohe Füllgrade möglich, speziell geeignet als Bindemittel für Polymerbeton	4:1	1,10	230	35	140	88-90	beständig	24-48

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Viskosität mPa.s	Verarbeitungszeit Min 2l °C 200-g-Mischung	Kugeldruckhärte nach 14 Tagen N/mm <sup>2</sup>	Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens °C	Wärmebeständig- keit, 7 Tage, 100 °C trockene Hitze	Früheste Belastung h
<b>Epoxidharze · ungefüllte Gießharze</b>									
<b>RECKLI-Polymerharz EP</b>	wie RECKLI-Epoxi-PB, jedoch mit längerer Topfzeit aber niedrigerer Wärmeformbeständigkeit	4:1	1,08	250	80	120	50*	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-LB klar</b>	Cycloaliphatisches Zwei-Komponenten-Epoxidharz, hell-transparent, dünnflüssig, ausgezeichnete Licht- und Vergilbungsbeständigkeit, besonders geeignet als Schlussversiegelung von hellen Steinteppichen	4:1	1,10	500	25-30	50-55	35	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-LB</b>	wie RECKLI-Epoxi-LB klar, jedoch opak-transparent und leicht thixotrop, füllt grobkörnige Quarzitmöden deshalb besser	4:1	1,10	leicht thixotrop	25-30	50-55	35	beständig	24-48
<b>RECKLI-Elektroharz EP</b>	Zwei-Komponenten-Harz, transparent, sehr lange Topfzeit, spannungsarme Aushärtung, Verguss auch kompakter Elektro- und Elektronikteile und -schaltungen	100:35	1,10	500	4 h (1000 g)	110-120	70	beständig	24-48

\* 75 °C bei zusätzlicher 24-stündiger Aushärtung im Wärmeofen bei 40 °C

<b>Epoxidharze · gefüllte Gießharze</b>									
<b>RECKLI-Epoxi-Gießmasse 61/20</b>	Zwei-Komponenten-Gießharz zur Herstellung von Modellen, Reliefs, Ornamenten, Rahmen, Zierteilen usw., geringer Schrumpf, mechanisch leicht bearbeitbar, Farbe creme-weiß	6:1	1,50	3000-5000	20	140-145	60-62	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-Gießmasse 71/30</b>	wie RECKLI-Epoxi-Gießmasse 61/20, jedoch verlängerte Topfzeit, Farbe creme-weiß	7:1	1,53	3000-5000	30	130-135	62-64	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-Gießmasse 51/30</b>	wie RECKLI-Epoxi-Gießmasse 71/30, jedoch niedriger viskos und höhere Flexibilität, Farbe creme-weiß	5:1	1,45	2500-3500	30	65	38-40	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi-BB</b>	Zwei-Komponenten-Epoxidharz, hohe Chemikalienbeständigkeit, Abriebfestigkeit und Druckfestigkeit; für Verlaufsbeschichtungen, Haftbrücken, Verklebungen, Vergüsse, Farbe grau	5:1	1,40	3000-5000	50 (1000 g)	30	30	beständig	24-30
<b>RECKLI-Epoxi-BT</b>	Zwei-Komponenten-Epoxidharzbeschichtung, pigmentiert, thixotropiert, auch für senkrechte Flächen geeignet, Farbe grau, auch andere Farbtöne möglich	4:1	1,32	thixotrop	55-60 (1000 g)	120	50	beständig	24-30

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Verarbeitungszeit Min 21 °C 200-g-Mischung	Kugeldruckhärte nach 14 Tagen N/mm <sup>2</sup>	Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens °C	Wärmebeständig- keit, 7 Tage, 100 °C trockene Hitze	Früheste Belastung h
<b>Epoxidharze · gefüllte Spachtelharze</b>								
<b>RECKLI-Epoxi-OH</b>	Zwei-Komponenten-Oberflächenharz, pigmentiert, thixotrop, für den Modell- und Formenbau, gute Formbeständigkeit, Schlagzähigkeit und Abriebfestigkeit, exakte Zeichnungsschärfe, Farbe weiß	7:1	1,50	20-30	120	60	beständig	24
<b>RECKLI-Epoxi-OH blau</b>	wie RECKLI-Epoxi-OH, jedoch blau eingefärbt, dadurch bessere Kontrolle der Schichtstärke auf hellen Untergründen	7:1	1,50	20-30	120	60	beständig	24
<b>RECKLI-Epoxi-OH kratzfest</b>	wie RECKLI-Epoxi-OH, jedoch durch Nano-Technologie besonders kratzfest, Farbe weiß	8:1	1,50	15-20	130	60	beständig	24
<b>RECKLI-Epoxi-OH / D 50</b>	wie RECKLI-Epoxi-OH, jedoch flexibler, speziell für den Modellbau in der Keramikindustrie, Farbe gelb	8:1	1,40	25	15 Shore D50	–	beständig	24
<b>RECKLI-Epoxi-E 12 / A 60 Thix</b>	geeignet als elastische Kopplungsschicht zwischen Oberflächenharz und Hinterfüllungen, speziell für den Modellbau in der Keramikindustrie, Farbe gelb-transluzent	2:1	1,08	30	Shore A 60	–	beständig	24
<b>RECKLI-Klebpaste EP</b>	Zwei-Komponenten-Klebeharz, leicht thixotrop, Verklebung von Holz, Pappe, Natur- und Kunststein, verschiedenen Metallen und verschiedenen Kunststoffen, Farbe creme-weiß	4:1	0,80	60-70	25	40	beständig	24
<b>RECKLI-Epoxi-Flex-Spachtel</b>	Zwei-Komponenten-Spachtelmasse, nahezu schrumpffrei, schnellhärtend, zur Ausspachtelung und Egalisierung von Löchern, Rissen, Vertiefungen, Unebenheiten und Stoßnähten auf Holz-, Stahl- und zement-gebundenen Untergründen, die mit RECKLI-Epoxid-Materialien beschichtet werden sollen, Farbe dunkel-grau	1:1	1,85	4-5	65	35	beständig	3-4

<b>Epoxidharze · gefüllte Spachtelharze, glasfaserverstärkt</b>								
<b>RECKLI-Epoxi-GF-Spachtel</b>	nahezu schrumpffreier Zwei-Komponenten-Spachtel, glasfaserverstärkt, zur Herstellung von Stützschalungen für elastische Mantelformen aus RECKLI-PUR- oder -SI-Elastomeren, ersetzt schwere Stützschalungen aus Gips oder Beton, Farbe grau	8:1	1,25	15-20 (1000 g)	–	60	beständig	12-24
<b>RECKLI-Stützmasse EP-F Typ L</b>	glasfaserverstärkte Zwei-Komponenten-Stampfmasse, hohe Wärmestandfestigkeit, für Schichtstärken von 5-10 mm, Farbe grau	7:1	0,95	30-40 (1000 g)	–	85	beständig	12-24
<b>RECKLI-Stützmasse EP-F Typ LT</b>	wie RECKLI-Stützmasse EP-F Typ L, jedoch für Schichtstärken bis zu 30 mm, Farbe grau	8:1	0,95	45-55 (1000 g)	–	75	beständig	12-24
<b>RECKLI-Stützmasse EP-F Typ VB</b>	wie RECKLI-Stützmasse EP-F Typ LT, jedoch spez. Gewicht nur 0,60	7:1	0,60	45-55 (1000 g)	–	75	beständig	12-24

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Verarbeitungszeit Min 21 °C 200-g-Mischung	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Biegezugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens °C	Wärmebeständig- keit, 7 Tage, 100 °C trockene Hitze	Früheste Belastung h
<b>Epoxidharze · gefüllte Grundierharze und Mörtel</b>									
<b>RECKLI-Epoxi-GS</b>	Zwei-Komponenten-Grundier-, -Klebe- und -Ausgleichsspachtel für zementgebundene Untergründe, Holzwerkstoffe, Keramik, Stahlflächen und Polystyrol, insbesondere als Grundierspachtel für nachfolgende Beschichtungen mit RECKLI-Epoxi- BB oder -BT	5:1	1,25	25-30 (1000 g)	35-39	30-34	35	beständig	24-48
<b>RECKLI-Schnell-Epoxi Type LS</b>	standfester Zwei-Komponenten- Reparatur- und -Klebspachtel für zementgebundene Untergründe und Stahlflächen, zur Ausspachtelung von Unebenheiten, Löchern und Fehl- stellen im Boden- und Wandbereich, besondere Verwendung: Verklebung auch großformatiger Beton-Bauteile, für Trinkwasser geeignet, Farbe grau	9:1	1,55	15-20 (1000 g)	55-60	35-40	40	beständig	24-48
<b>RECKLI-Epoxi- Feinbeton</b>	standfester Zwei-Komponenten- Füll- und -Ausgleichsmörtel, hohe Chemikalienbeständigkeit, hohe Druck- und Biegezugfestigkeit, Farbe grau	25:1	2,00	25-35 (1000 g)	60	35	40	beständig	24-48

Produkt	Anwendung Eigenschaften	Verbrauchs- richtwert
<b>Füllstoffe · Dickungsmittel</b>		
<b>RECKLI-Füller L</b>	Leichtfüllstoff, gebläht, anorganisch, für lösungsmittelfreie Zwei-Kompo- nenten-Kunstharzsysteme, speziell zur Material- und Gewichtseinsparung bei großvolumigen Formenteilen	stark abhängig von der Ausgangsviskosität des Harzes Schüttgewicht: ca. 0,6-0,8 kg/Liter
<b>RECKLI-Füller C</b>	heller, anorganischer Füllstoff auf Calciumcarbonatbasis für Zwei- Komponenten-Kunstharzsysteme, hohe Füllgrade möglich, lässt sich sehr leicht klumpenfrei einrühren	stark abhängig von der Ausgangsviskosität des Harzes Schüttgewicht: ca. 1,4 kg/Liter
<b>RECKLI-Gleitmittel</b>	kugelförmiger Fein-Zuschlagstoff als Verarbeitungshilfe speziell in hoch- gefüllten Epoxidharz-Mörtel- oder -Estrichmischungen, geschmeidigere Verarbeitbarkeit, Verminderung des Klebeffektes des Harzes am Verarbeitungswerkzeug, leichtere Verdichtung	ca. 5 % bemessen auf die Zuschlagstoffe des Mörtels oder Estrichs
<b>RECKLI-Stellmittel 100</b>	leichtes, cremefarbiges Pulver, um lösungsmittelfreie flüssige Kunstharze spachtelbar einzustellen	1 - 20 % je nach Ausgangsviskosität und gewünschter Standfestigkeit
<b>RECKLI-Stellmittel 720</b>	sehr leichtes, opak-weißes Pulver, um lösungsmittelfreie flüssige Kunstharze spachtelbar einzustellen	0,5 - 5 % je nach Ausgangsviskosität und gewünschter Standfestigkeit